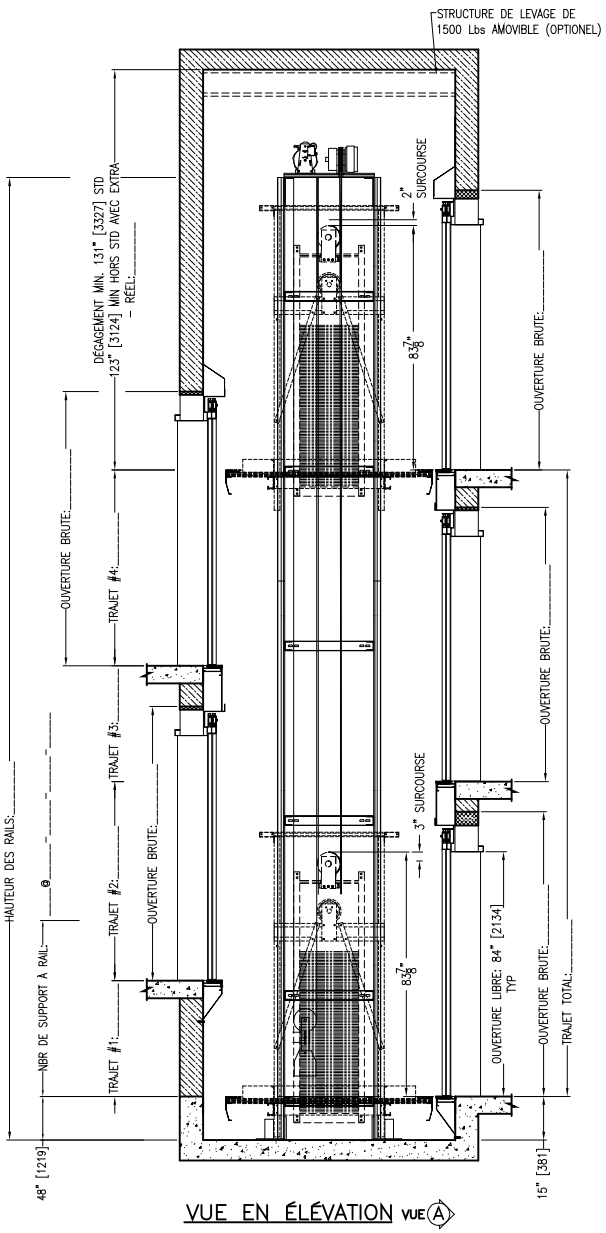
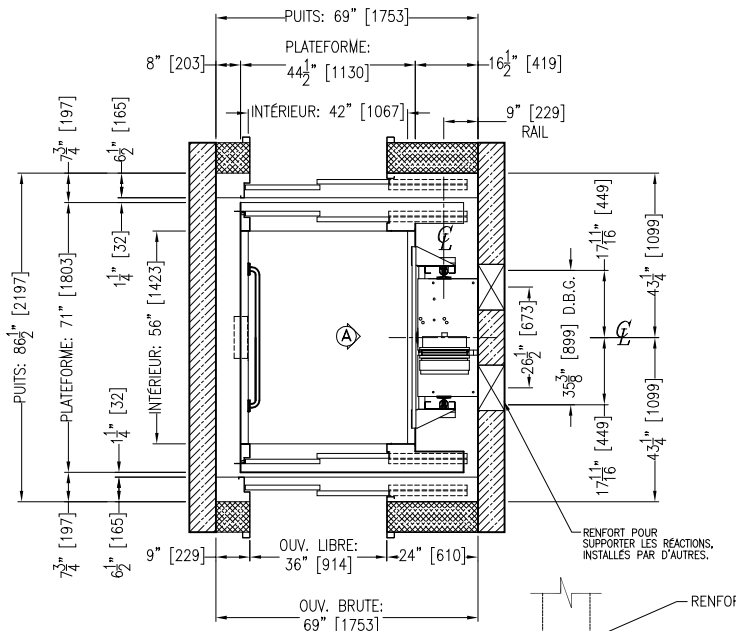
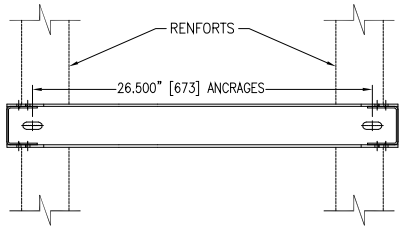


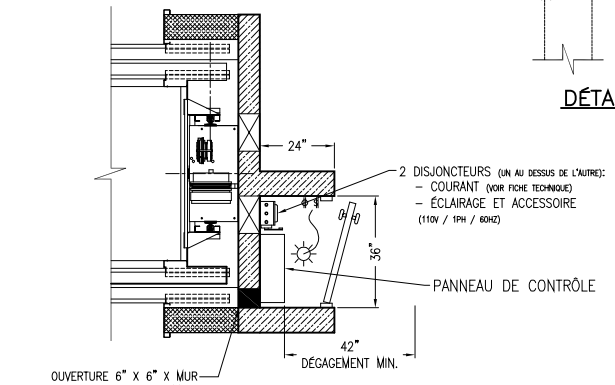
VUE EN ÉLÉVATION VUE (A)



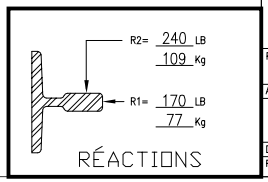
VUE EN PLAN



DÉTAIL DU SUPPORT DE RAIL



SALLE DE CONTRÔLE
SITUÉE AU DERNIER PLANCHER



RÉACTIONS

FICHE TECHNIQUE

NOMBRE D'ASCENSEUR/S	1
TYPE / GENRE	TRACTION GEARLESS 2:1 / HDC
CAPACITÉ / POIDS CABINE	750 LBS / 1 700 LBS
CONTREPOIDS (CWT)	2 075 LBS
SURFACE NETTE	16.33 PI^2
NOMBRE DE PERSONNE/S	2
VOLTAGE	220/1/60
VITESSE	30 PI/MIN.
MANOEUVRE	PRESSION CONSTANTE
ISONIVELAGE	AUTOMATIQUE
TYPE DE NIVELAGE	LECTEUR MAGNÉTIQUE
COMMUTATEUR DE LIMITES	OMRON
PLANCHER / OUVERTURE	__ / __
TYPE DE PORTE	AUTOMATIQUE
RAILS – ÉTRIER	8 LBS/PI – 11.9 KG/M
RAILS – CWT	UNISTRUT 1" X 1 5/8"
TYPE DE GUIDE	ROULEAUX
STABILISATEUR	FIXE
CONTRÔLEUR	GT–TEKTRONIC SRX 500
TYPE DE CONTRÔLEUR	MICROPROCESSEUR
PARACHUTE DE SÛRETÉ – ÉTRIER	SAFGT01
PARACHUTE DE SÛRETÉ – CWT	N/A
GOUVERNEUR – ÉTRIER:	
TYPE	PFB TYPE R5R AVEC CONTACT
CÂBLE	ø1/4"
VITESSE DE DÉCLENCHEMENT	47.2 PI/MIN. – 0.24 M/S
GOUVERNEUR – CWT:	
TYPE	N/A
CÂBLE	N/A
VITESSE DE DÉCLENCHEMENT	N/A
DIAMÈTRE DE POULIE – ÉTRIER	ø12"
DIAMÈTRE DE POULIE – CWT	ø12"
CÂBLES	3 CABLES ø3/8" CLASS 8 x 19
POINT DE RUPTURE	13570 LBS – 6 169 KG
FACTEUR DE SÉCURITÉ	14.8

DONNÉES MOTEUR

MOTEUR	GTM02–14–30
CAPACITÉ	6 600 LBS
VITESSE MOTEUR (RPM)	20.4
DONNÉES ÉLECT. (V/PH/Hz)	220 / 3 / 60
AMPÉRAGE DE DÉMARRAGE	18 AMP.
AMPÉRAGE PLEINE CHARGE	12 AMP.
PUISSANCE EN HP	3/4 HP
POULIE DE TRACTION	ø11 1/4"
FREIN D'URGENCE	SUR LE MOTEUR
PAS DU CÂBLE	0.625"
TRANSFORMATEUR BTU/H	N/A
SALLE DE CONTRÔLE BTU/H	BTU/H
PUIT BTU/H	BTU/H

NOTES:– TOUTES LES DIMENSIONS ENTRE PARENTHÈSE [] SONT EN MILLIMÈTRES

– CETTE INSTALLATION EST DESSINÉE EN CONFORMITÉ AVEC LE CODE DE SÉCURITÉ DES ÉLÉVATEURS: NORME CAN–CSA–B355 S1/02 INCLUANT LES MISES À JOUR DE MARS 2002 ET D'OCTOBRE 2003.

REV.:	DATE:	DESCRIPTION:	BY:
0		POUR APPROBATION	

DRAWING NAME: ELEVATOR LAYOUT
ENTRÉE AVANT – ARRIÈRE

ASC.:

DETAILS: GT SOFTRIDE 500–C
AVEC SAFETY SAFGT01

PROJECT NAME:

ADRESS:

GLOBAL TARDIF
ELEVATOR MANUFACTURING GROUP INC.

DRAWN BY: RP	CHECK BY:	DATE:	SCALE: N.T.S.
REF.:	DRAWING #:	SHEET: 1/1	RÉV: