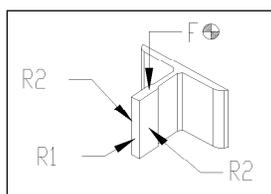


GT-501 & GT-501W
LU/LA
CODE APPLICABLE : B44-07 / ASME 17.1-07

INFORMATION GÉNÉRALE	CAPACITÉ	1400 LBS [635 kg]
	POIDS DE L'ENSEMBLE	2600 LBS [1179 kg]
	VITESSE DE L'ASCENSEUR	30 Pi/min [0.15 m/s]
	VOLTAGE DU BÂTIMENT	220V / 1 PH
	TRANSFORMATEUR	PAR GT SI REQUIS
	CONDITION NEMA	NEMA 1
	MANŒUVRE	COLLECTIF SIMPLE
	DÉPRESSION DU SEUIL	5/8" [16]
ÉQUIPEMENT DU Puits	RAIL	8 LBS / Pi [11,9 kg/m]
	ESPACEMENT DES SUPPORTS À RAIL	55" [1397 mm] MAXIMUM
	CÂBLE QTÉ / DIA	2 x Ø 3/8" [10 mm] / CLASSE 7x19 AIRCRAFT
	RÉSISTANCE À LA RUPTURE	14 440 LBS [65,05 kN]
	FACTEUR DE SÉCURITÉ	11
RÉACTIONS	EN MOUVEMENT R1	160 LBS [720 N]
	R2	550 LBS [2450 N]
	À L'ACTION DU PARACHUTE (F = FORCE POUR UNE RAIL SEULEMENT) R1	400 LBS [1780 N]
	F	3965 LBS [17640 N]
	R1	220 LBS [980 N]
	R2	110 LBS [490 N]
RÉACTION SOUS AMORTISSEUR	7800 LBS [34700 N]	
RÉACTION SOUS CYLINDRE	3005 LBS [13370 N]	
UNITÉ HYDRAULIQUE	VOLTAGE / PHASE / CYCLE	208-230 / 1 / 60
	MOTEUR	4 H.P. @ 1725 RPM
	AMPÉRAGE DÉPART	60 AMPS.
	AMPÉRAGE PLEINE VITESSE	23 AMPS.
	POMPE	20R46
	VALVE	EV100
	DIAMÈTRE DU CAISSON	Ø 4" [102 mm]
	ÉPAISSEUR DE LA PAROI DU CAISSON	3/16" [5]
	DIAMÈTRE DU PISTON	Ø 3" [76 mm]
ÉPAISSEUR DE LA PAROI DU PISTON	1/4" [6]	
SALLE DES MACHINES	POSITION PAR RAPPORT AU Puits	ADJACENT
	NIVEAU	PLANCHER INFÉRIEUR
	DÉGAGEMENT DE CHALEUR	5000 BTU
	DISJONCTEUR AVEC CONTACT AUXILIAIRE	60 AMPS.
	FUSIBLE	35 AMPS.



RÉVISIONS GLOBALES	0	JUIN.29'11	NOUVEAU PLAN	K.R.
	REV	DATE	DESCRIPTION	PAR
	DESSINÉ PAR :		K.R.	
	VÉRIFIÉ PAR :			
	APPROUVÉ :			

LE GROUPE MANUFACTURIER D'ASCENSEURS
GLOBAL TARDIF
ELEVATOR MANUFACTURING GROUP