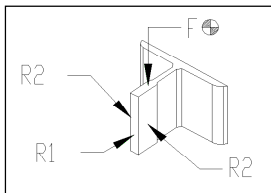


**GT-502, GT-502W & GT-503**  
**LU/LA**  
**CODE APPLICABLE : B44-07 / ASME 17.1-07**

<b>INFORMATION GÉNÉRALE</b>	CAPACITÉ	1400 LBS [635 kg]
	POIDS DE L'ENSEMBLE	2815 LBS [1276 kg]
	VITESSE DE L'ASCENSEUR	30 Pi/min [0.15 m/s]
	VOLTAGE DU BÂTIMENT	220V / 1 PH
	TRANSFORMATEUR	PAR GT SI REQUIS
	CONDITION NEMA	NEMA 1
	MANŒUVRE	COLLECTIF SIMPLE
	DÉPRESSION DU SEUIL	5/8" [16]
<b>ÉQUIPEMENT DU Puits</b>	RAIL	8 LBS / Pi [11,9 kg/m]
	ESPACEMENT DES SUPPORTS À RAIL	55" [1397 mm] MAXIMUM
	CÂBLE	QTÉ / DIA 2 x Ø 3/8" [10 mm] / CLASSE 7x19 AIRCRAFT
	RÉSISTANCE À LA RUPTURE	14 440 LBS [65,05 kN]
	FACTEUR DE SÉCURITÉ	10.2
<b>RÉACTIONS</b>	EN MOUVEMENT	R1 175 LBS [780 N] R2 600 LBS [2670 N]
	À L'ACTION DU PARACHUTE (F = FORCE POUR UNE RAIL SEULEMENT)	R1 440 LBS [1960 N] F 4285 LBS [19070 N]
	CONDITION SISMIQUE	R1 250 LBS [1120 N] R2 125 LBS [560 N]
	RÉACTION SOUS AMORTISSEUR	8845 LBS [39350 N]
	RÉACTION SOUS CYLINDRE	3120 LBS [13880 N]
	<b>UNITÉ HYDRAULIQUE</b>	VOLTAGE / PHASE / CYCLE
MOTEUR		4 H.P. @ 1725 RPM
AMPÉRAGE DÉPART		60 AMPS.
AMPÉRAGE PLEINE VITESSE		23 AMPS.
POMPE		20R46
VALVE		EV100
DIAMÈTRE DU CAISSON		Ø 4" [102 mm]
ÉPAISSEUR DE LA PAROI DU CAISSON		3/16" [5]
DIAMÈTRE DU PISTON		Ø 3" [76 mm]
ÉPAISSEUR DE LA PAROI DU PISTON	1/4" [6]	
<b>SALLE DES MACHINES</b>	POSITION PAR RAPPORT AU Puits	ADJACENT
	NIVEAU	PLANCHER INFÉRIEUR
	DÉGAGEMENT DE CHALEUR	5000 BTU
	DISJONCTEUR AVEC CONTACT AUXILIAIRE	60 AMPS.
	FUSIBLE	35 AMPS.



<b>RÉVISIONS GLOBALES</b>	0	JUIN.29'11	NOUVEAU PLAN	K.R.	
	REV	DATE	DESCRIPTION	PAR	
	DESSINÉ PAR :		K.R.		
	VÉRIFIÉ PAR :				
	APPROUVÉ :				

LE GROUPE MANUFACTURIER D'ASCENSEURS  
**GLOBAL TARDIF**  
ELEVATOR MANUFACTURING GROUP